

#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie (weitere auf Anfrage!)	Projekt	Lean Management Projektinhalt
▪	F.I. (Luftfahrt; Apparatebau, mechan. Bearbeitung)	5S Bestandsaufnahmen / 5S-Auditierung Werk	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ordnung, Sauberkeit, Systematik, Sicherheit ▪ 5S IST-Aufnahme alle Produktionshallen (15) ▪ 5S der indirekten Bereiche (Logistik, Instandhaltung, Vorrichtungsbau, Femis) ▪ Empfehlungen zur Verbesserung ▪ 5S Gesamtbericht
▪	F.I. (Luftfahrt; Apparatebau, mechan. Bearbeitung)	Management Workshop	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schulung Führungskräfte ▪ Führungskräfte-Workshop ▪ Management-Workshop: ▪ Potenziale in der aktuellen Produktion; ▪ Definition von Handlungsschwerpunkten ▪ Vision, Ziele, Planung ▪ Lean Management Prozess definiert
▪	F.I./P.I. (Lebensmittel)	Rüst-Workshops; Optimierungsworkshops	Deutliche Reduzierung und Stabilisierung der Produktwechselzeiten / Rüstzeiten / Waschzeiten im nahe einstelligen Minutenbereich <ul style="list-style-type: none"> ▪ Verbesserung der Standards ▪ Videoanalysen ▪ Teamqualifizierung ▪ Weitere Verfeinerung der bestehenden Standards
▪	F.I. (Logistik; Telekommunikation)	5S Workshop	Umsetzung von 5S (Ordnung, Sauberkeit, Systematik) <ul style="list-style-type: none"> ▪ 5S Schulung ▪ 5S Workshop ▪ 5S Auditierung
▪	F.I. (Maschinenbau)	Strategie Workshop	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Lean Management Strategie ▪ Internationales Lean Management Programm ▪ Strategiedefinition für die nachhaltige Umsetzung von Lean / KVP-/Kaizen-Workshops ▪ Systematik für 60 Standorte
▪	F.I. (Maschinenbau)	5S Workshop	Umsetzung von 5S (Ordnung, Sauberkeit, Systematik) in der mechanischen Werkstatt <ul style="list-style-type: none"> ▪ 5S Schulung ▪ 5S Workshop ▪ 5S Auditierung
▪	F.I. (Metallverarbeitung; Bandsägen)	Potenzialanalyse Definition von Projekten und Ausbildung der Meisterebene	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Durchführung einer Führungskräfte-schulung ▪ Qualifizierung der Meisterebene ▪ Umsetzung von 5S ▪ Begleitung von Projekten aller Meister <ul style="list-style-type: none"> ▪ Stickstoffreduzierung

#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie	Projekt	Lean Management Projekthalt
			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rüstzeitreduzierung ▪ 5S ▪ Reduzierung Reklamationen ▪ Standardisiertes Arbeiten ▪ Etc.
▪	F.I. (Konsumgüter)	Lieferanten-Potenzialanalyse	Bestimmung von Einsparpotenzialen bei einem A-Spritzguss-Lieferanten <ul style="list-style-type: none"> ▪ VSM Workshop ▪ Strukturierte Datensammlung ▪ Potenzialberechnung ▪ Informationsfluss und Materialfluss BRITA-GERDES
▪	F.I. (Konsumgüter)	5S / Lean / KVP Projektumsetzung	Pragmatische Unterstützung bei der Umsetzung des KVP/Lean am Standort <ul style="list-style-type: none"> ▪ 5S-Workshop ▪ Arbeitsplatzgestaltung ▪ Werkstattlayout umgestalten ▪ Arbeitsplatzgestaltung-Workshop / Flexible Montageteische für mehrere Artikel ▪ Schnittstelle Produktion-Logistik verbessern
▪	P.I. / F.I. (Elektro- und Elektronikindustrie)	Meistertraining	Lean Training der Meisterebene; management de proximité <ul style="list-style-type: none"> • 6 Module • Optimierungsprojekte mit Berechnung der Einsparungen / Verbesserungen • Praktische Interaktionen (Gemba) • Hausaufgaben (Devoirs)
▪	F.I./P.I. (Lebensmittel)	Layout-Workshops Herstellung	Workshops zur Umsetzung eines schlanken Materialflusses in der Lebensmittelherstellung <ul style="list-style-type: none"> ▪ Layoutplanung, Materialflussgestaltung ▪ Fluss / Liniengestaltung ▪ Erstellung Arbeitsstandards ▪ Layout-Simulationen ▪ Vorher-Nachhermessungen zu den Standardzeiten
▪	F.I. (Convenience)	Umsetzung von TPM	TPM-Pilotierung an einer Druckmaschine <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einbindung der Mitarbeiter ▪ Schulung der FK in TPM ▪ Pilotworkshops ▪ Steigerung der Verfügbarkeit um 10% ▪ Erstellung von Wartungs- und Inspektionsstandards
▪	P.I. (Pharma)	Lean / KVP Projektumsetzung	IST-Aufnahme Geschäftsprozess Supply Chain Management <ul style="list-style-type: none"> ▪ Geschäftsprozessanalyse ▪ Potenzialanalyse ▪ Value Stream Mapping (Ist-Analyse)

#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie	Projekt	Lean Management Projektinhalt
			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schnittstellenprozess Kunde / Contract manufacturer ▪ Geschäftsprozessoptimierung (Value Stream Mapping Soll-Zustand)
▪	F.I. (Automobil-Zulieferer; Optik)	Lean/KVP Projektumsetzung	Pragmatische Unterstützung bei der Umsetzung des KVP/Lean am Standort <ul style="list-style-type: none"> ▪ Value Stream Mapping (Ist-Analyse) ▪ KVP-Workshop Montage / KVP aufsetzen ▪ SMED-Workshop Spritzguss ▪ SMED-Workshop / VSM Freigabezeiten Erstbemusterung ▪ OEE-Workshop (Messung und Nutzung der OEE) ▪ Arbeitsplatzgestaltung-Workshop / Flexible Montagetechnik für mehrere Artikel ▪ Lenkungskreis-Review ▪ 5S-Audits
▪	F.I. (Automobil-Zulieferer; Stanzteile)	Lean Management / KVP Unterstützung	Pragmatische Unterstützung bei der Umsetzung des TPS am Standort <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lean Management Review (Lean Audit) und Bericht ▪ OEE-Workshop Engpassanalyse ▪ Signifikante Verbesserung der Nennleistungen (Kapazitäten) durch teambasierte Bewertung und richtiger OEE-Stammdaten ▪ Lean / TPS-Referat ▪ Poka Yoke Workshop
▪	F.I. (Automobil-Zulieferer; Reifen)	Lean Administration Coaching	Coaching der Rechtsabteilung (Pilotabteilung für Lean Administration) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Optimierungsbaukasten ▪ Wertstromanalysen im Office ▪ Qualifizierung der Lean Experten in Lean Administration Professional ▪ Lean Admin Werkzeuge
▪	Behörde, Öffentlicher AG	Lean Administration Coaching	Qualifizierung der Lean Experten / KVP-Koordinatoren der einzelnen Agenturstandorte in Deutschland <ul style="list-style-type: none"> ▪ Optimierungsbaukasten ▪ Wertstromanalysen im Office ▪ Qualifizierung der Lean Experten in Lean Administration Professional ▪ Lean Admin Werkzeuge
▪	F.I. (Fahrzeugbau, Maschinenbau)	Lean Administration Coaching	Qualifizierung der Lean Experten / KVP-Koordinatoren <ul style="list-style-type: none"> ▪ Optimierungsbaukasten ▪ Wertstromanalysen im Office ▪ Qualifizierung der Lean Experten in Lean Administration Professional ▪ Lean Admin Werkzeuge
▪	F.I. (Convenience)	Steigerung der Rohwaren und Materialausbeute mittels VSM Quality	Wertstromanalyse-Workshops für die Verbesserung der Rohwarenausbeute gegenüber produzierter Fertigwarenmenge <ul style="list-style-type: none"> ▪ Steigerung der Qualitätsrate ▪ Sichtbarmachen unbekannter Materialeffizienzpotenziale ▪ Ausschuss exakt quantifizieren und den Fertigungsstufen zuordnen

#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie	Projekt	Lean Management Projektinhalt
			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Maßnahmenplan erstellen
▪	P.I. / F.I. (Elektro- und Elektronikindustrie)	Lean Green Belt	<p>Operative Qualifizierung der internationalen Talentgruppe inklusive Review, Coaching und Bewertung der persönlichen Aufgabenstellungen (Assignments)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ca. 15 Lean / Kaizen-Verantwortliche der deutschen, internationalen Standorte ▪ Einsparung 10000€ je Teilnehmer ▪ Zertifizierung zum Lean Green Belt ▪ Integration Lean in die HR / Personalschiene
▪	F.I. (Fahrzeugbau, Maschinenbau)	Lean Manufacturing Workshop	<p>Durchführung eines Lean Workshops am Standort mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lean Grundlagentraining ▪ Verschwendungsrundgang ▪ Einrichten von Regelbesprechungen des FK ▪ Kosten-Nutzen ▪ Standardisierte Problemlösung (A3-Bericht) ▪ Gemeinsames Verständnis der mittleren Führungskräfte in Lean/KVP
▪	F.I./P.I. (Lebensmittel)	Masterplan Standorte	<p>Systematische Bewertung der Produktivität und Profitabilität von vier Standorten (Salate)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Strukturierung der Masterplansitzungen ▪ Bewertung der OEE ▪ Layoutplanung, Materialflussgestaltung ▪ Prozesskostenanalysen in der Herstellung der Volumentreiber ▪ Technische / kapazitive Modelle der Realisierbarkeit von Szenariomengen (Peakbetrachtung) über die bestehende Logistik- und Anlagenstruktur (Kapazitäten) ▪ Projektmanagement-Support auf strategischer Ebene
▪	P.I. / F.I. (Elektro- und Elektronikindustrie)	Lean Green Belt	<p>Operative Qualifizierung der fachlichen Führungsebene inklusive Review, Coaching und Bewertung der persönlichen Aufgabenstellungen (Assignments)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ca. 80 Lean / Kaizen-Verantwortliche der deutschen, internationalen Standorte ▪ Standardisiertes Aufsetzen des Problemlösungsprozesses (ca. 80 „Lean Projekte“) ▪ Mittlere Einsparung je TN ca. 10-15.000€ ▪ Zertifizierung zum Lean Green Belt
▪	P.I. / F.I. (Elektro- und Elektronikindustrie)	Lean Green Belt Executive	<p>Strategische Qualifizierung der obersten Führungsebene inklusive Review, Coaching und Bewertung der persönlichen Aufgabenstellungen (Assignments)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ca. 30 GFs, BLs, MDs der deutschen, internationalen Standorte ▪ Standardisiertes Aufsetzen des Lean Managementprozesses ▪ Zertifizierung zum Lean Green Belt
▪	P.I.	SMED-Workshop	<p>Durchführung SMED-Workshop Abfüll- und Verpackungslinie mit zweistelligem Ergebnis in der Reduzierung der Wechselzeit</p>



#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie (Pharma Liquida)	Projekt	Lean Management Projektinhalt
▪	F.I. (Lüfterbau, Maschinenbau)	Lean Manufacturing Workshop	Durchführung eines Lean Workshops am Standort mit: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lean Grundlagentraining ▪ Verschwendungsrundgang ▪ Einrichten von Regelbesprechungen des FK ▪ Kosten-Nutzen
▪	F.I. (Convenience)	Lean Projektunterstützung	KVP-Workshops für die Verbesserung von <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ordnung, Sauberkeit, Systematik (5S) ▪ Rüstzeiten Druckmaschinen (SMED)
▪	F.I. (Automobil-Zulieferer; Stanzteile)	Lean Management Unterstützung	Pragmatische Unterstützung bei der Umsetzung des TPS am Standort <ul style="list-style-type: none"> ▪ Management-Prozess (Vision, Ziele, Kennzahlen, Masterplan) ▪ Lean Reviews ▪ Qualifizierung der Lean Experten in Lean Advisor ▪ SMED-Workshops Großpressen
▪	F.I. (Automobil-Zulieferer; Elektronik; Spritzguss)	Kanban-Auditierung	Systematische und zahlenbasierte Bewertung der installierten Kanban-Schleifen <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kanban-Karten ▪ Kanban-Kalkulation ▪ Kanban-Loops über Disposition und Wareneingang ▪ Potenziale der Kanban-Karten bei Lieferantenschleifen ▪ Bestandspotenziale (>200.000€) bei der systematischen Bewertung der Reichweiten der Komponenten
▪	F.I. (Fahrzeugbau, Maschinenbau)	Poka Yoke und JIT-Training	Unterstützung bei der Umsetzung von Poka Yoke in den Planungs- und Entwicklungsprozessen (PEP) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Poka Yoke Ist-Aufnahme und Poka Yoke Training ▪ Wechsel zur Integration von FMEA in den PEP ▪ Training der Standorte in Just-in-Time mittels JIT-Simulation
▪	F.I. (Automobil-Zulieferer)	Bestandsanalyse und -optimierung	Unterstützung der Fabrik des Jahres, Lean Award Winners 2008+ in der systematischen Bestandsoptimierung <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wertstromanalysen ▪ Gemba-Walk ▪ Bestandsbewertung ▪ Bestandspotenziale definieren ▪ Geschäftsprozesse (Planung, Dispo, etc.) vereinfachen ▪ Kosten/Nutzenberechnung ▪ Qualifizierung zentraler Führungskräfte zum Lean Advisor (ca. 10 Personen)
▪	F.I./P.I. (Lebensmittel)	Masterplan Standorte	Systematische Bewertung der Produktivität und Profitabilität dreier Standorte (Dressings) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bewertung der Produkt-Produktionslinienzuordnung



#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie	Projekt	Lean Management Projektinhalt
			<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bewertung der OEE ▪ Kosten- und Kapazitätsmodelle zur monetären Bewertung von Anlagenverlagerungen in einem Werksverbund
▪	F.I. (Anlagenbau)	Lean Advisor Workshop inhouse	<p>Training der Standortverantwortlichen in Kerpen und Kulmbach in der praktischen Umsetzung von Lean Manufacturing.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ SMED ▪ OEE-Kennzahlendefinition ▪ Standardisiertes Arbeiten ▪ Value Stream Mapping ▪ Teamtafeln
▪	F.I./P.I. (Medizintechnik / Pharma)	Aufbau Kennzahlensystem (Bottom-Up)	<p>Ist-Aufnahme des Fertigungsprozesses (Abfüllung, Kontrollarbeitsplätze, Montagearbeitsplätze, Etikettierung /Versand) und Ableitung von Kennzahlen an den Verschwendungstreibern. Nutzbarkeit durch die Teams sicherstellen. Vorgehen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Materialflussanalyse (ASME) ▪ Potenzialanalyse ▪ Kennzahlenableitung ▪ Kennzahlendefinition ▪ R&V der Kennzahlen zur Aufnahme, Bericht und Nutzung ▪ Stringente Vorgehensweise zur Ableitung von pragmatischen Kennzahlen auf der Shopfloor-Ebene
▪	F.I. (Convenience)	Lean Projektunterstützung	<p>KVP-Workshops für die Verbesserung von</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ordnung, Sauberkeit, Systematik (5S) ▪ Rüstzeiten Druckmaschinen (SMED)
▪	F.I./P.I. (Lebensmittel)	SMED-Workshops; Durchlaufzeit-Optimierungsworkshops	<p>Deutliche Reduzierung der Produktwechselzeiten / Rüstzeiten im zweistelligen Prozentbereich (>25% Reduzierung)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ca. 25 SMED-Workshops ▪ Signifikante Steigerung des Outputs der Verpackungsanlagen
▪	F.I./P.I. (Lebensmittel)	Logistik-Optimierung	<p>Analyse der Materialflüsse und des Logistikkonzeptes mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ist-Analyse ▪ Materialfluss-Analyse ▪ Lagersystematik ▪ Materialbereitstellung an den Linien ▪ Analyse der Organisation der Logistik : Produktionslogistik und Materialwirtschaft ▪ Umsetzung von KVP-Prozessen
▪	P.I. Chemie, Kunststoff	Optimum	<p>Betreuung der Betriebe PK/A PK/C und PK/F in der vorbildhaften Umsetzung von:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Nutzung der Masterplan-Systematik ▪ 5S/5A ▪ Nutzung der KVP-Verbesserungsinstrumente

#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie	Projekt	Lean Management Projektinhalt
▪	P.I. Chemie, Kunststoff	Optimum Plastics	Umsetzung eines schlanken Produktionssystems mit: <ol style="list-style-type: none"> 1. Steuerkreis 2. Teamstruktur 3. Kennzahlensystematik (OAE, OEE) 4. 5S 5. Schnelles Rüsten (2008) 6. KVP-Prozesse 7. TPM-Elemente 8. Betreuung des Betriebes (Prozessbegleitung)
▪	P.I. Chemie, Kunststoff	Im Rahmen Optimum: 5S und Masterplan	<ol style="list-style-type: none"> 1. Durchführung eines 5S-Workshops 2. Einführung der Masterplan-Systematik im Steuerkreis
▪	F.I./P.I. Druckplattenhersteller	Agfa Produktionssystem	Durchführung mehrerer VSM-Workshops in der Druckplattenherstellung <ul style="list-style-type: none"> ▪ Analyse des Auftragsdurchlaufs und der Steuerung der Alu-Coils ▪ Analyse des Fertigungsdurchlaufs ▪ Analyse der Kennzahlen ▪ Definition der Hauptverbesserungspotenziale
▪	P.I. Polymerisation	Im Rahmen Optimum: 5S-Workshop	Durchführung eines 5S-Workshops
▪	P.I. Marketing	5S Office Workshop	Pilot-Umsetzung von 5S im Büro, in der Administration
▪	P.I. Chemie, Kunststoff	5S als Methode zur Unterstützung der Arbeitssicherheit	Durchführung mehrerer Workshops im Bereich Polymerisation und Monomere mit: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 5S Workshops ▪ Teamtafeln ▪ Problemlösungsbericht ▪ TPM-Anteile
▪	F.I./P.I. Pharma und Medizintechnik	Lean (LASER)	Begleitung bei der Umsetzung von Lean Management mit: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 5S (Produktion, Office, Logistik, Labore, etc.) ▪ Masterplan Systematik ▪ Policy deployment / Kennzahlenkaskadierung ▪ Schnelles Rüsten Workshops (SMED)
▪	F.I. (Druckerei)	KVP-Trainings Ausbildung der Lean Advisor Gruppe	Ausbildung der KVP-Trainer <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausbildung zum Lean Advisor ▪ Ausbildung der KVP-Moderatoren
▪	P.I. Chemie, Farben	Lean	Management-Training der oberen Führungsebene <ol style="list-style-type: none"> 2. Vorgehen 3. Führungsverhalten 4. Programmmanagement 5. Lean Werkzeuge

#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie	Projekt	Lean Management Projektinhalt
▪	F.I./P.I. (Druckerei)	Schnelles Rüsten Workshops	Durchführung mehrerer Workshops in der Druckerei und im Finishing <ul style="list-style-type: none"> ▪ Training Schnelles Rüsten / Schneller Auftragswechsel ▪ Workshops ▪ Excel-Schwachstellenanalysen ▪ Definition der Umstellungs-Standards
▪	P.I. Chemie, Kunststoff	Lean Management Projekt Kapazitätssteigerung Standort	Umsetzung eines schlanken Produktionssystemes mit: <ol style="list-style-type: none"> 1. Steuerkreis 2. Teamstruktur 3. Kennzahlensystematik (OAE, OEE) 4. 5S 5. Schnelles Rüsten 6. KVP-Prozesse 7. TPM-Elemente 8. Betreuung des Betriebes (Prozessbegleitung)
▪	P.I. Nonwovens, Fasern	Lean Projekt	Umsetzung eines Lean Prozesses (Lean System) mit: <ol style="list-style-type: none"> 1. Steuerkreis 2. Teamstruktur 3. Kennzahlensystematik 4. 5S 5. Schnelles Rüsten (QCO/SMED) 6. KVP-Prozesse 7. TPM-Elemente (Integration der Instandhaltung in den KVP-Prozess) 8. OEE-Analysen 9. Betreuung des Betriebes (Prozessbegleitung) 10. Begleitung der KVP/Kaizen-Trainings
▪	F.I. (Haushaltswaren)	5S Workshop SMED Workshop	5S <ul style="list-style-type: none"> ▪ Basis-Training 5S ▪ Vorbereitung 5S Workshop ▪ Durchführung 5S Workshop ▪ Erstellung Standards ▪ Dokumentation 5S Workshop SMED (Schnelles Rüsten) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Basis-Training SMED ▪ Vorbereitung SMED Workshop ▪ Durchführung SMED Workshop ▪ Erstellung Standards ▪ Dokumentation SMED Workshop
▪	F.I.	Wertstromanalyse Value Stream Mapping	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schulung ▪ Datensammlung

#	Branche P.I.: Prozessindustrie F.I.: Fertigungsindustrie	Projekt	Lean Management Projektinhalt
	(Elektroindustrie, Leiterplatten)	2 VSM Workshops (Hagen und Neustadt)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Workshop-Durchführung ▪ Maßnahmendefinition ▪ Workshop-Dokumentation
▪	F.I. (Montagelinien Pumpen)	Lean Manufacturing Design	Analyse von 3 Montagelinien zur Optimierung des Planungs- und Engineeringprozesses <ul style="list-style-type: none"> ▪ Analyse der Verschwendung ▪ ASME-Analyse ▪ Mitarbeiter-Produktivität ▪ Konzept eines Lean Manufacturing Design für Montagelinien
▪	F.I. (Medizintechnik Dialyse)	Reorganisation Logistik	Analyse der Materialflüsse und des Logistikkonzeptes mit: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ist-Analyse ▪ Materialfluss-Analyse ▪ Lagersystematik ▪ Analyse der Organisation der Logistik : Produktionslogistik und Materialwirtschaft ▪ Umsetzung von KVP-Prozessen
▪	F.I. (Medizintechnik, Optik)	Systematische Potenzialanalyse der Instandhaltung	Analyse der Instandhaltung in der Medizintechnik: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Instandhaltungsprozesse ▪ Dienstleistungsstrategie ▪ Anwendung der Lean Methode für die Instandhaltung
▪	F.I. (Elektronikindustrie)	Durchführung einer Ist-Analyse zur Bestimmung der Optimierungspotenziale	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Schulung der Führungskräfte Lean Production ▪ Datensammlung ▪ Wertstromanalyse ▪ Potenzialbestimmung ▪ Managementbericht
▪	F.I. (Automobilzulieferer)	Schnelles Rüsten (SMED)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ist-Analyse ▪ Rüstanalyse ▪ SMED-Workshops ▪ Kennzahlenmessung ▪ Schwachstellenanalyse ▪ 5S im Werkzeuglager ▪ Ablaufoptimierung (Organisation)
▪	F.I. (Automobilzulieferer)	TPM Anlagenhochlauf	Begleitung des Anlagenhochlaufs einer 12000to Schmiedelinie in den USA mit: <ul style="list-style-type: none"> ▪ KVP-Training ▪ TPM-Training ▪ Kennzahlenmessung ▪ Prozessbegleitung ▪ Schnelles Rüsten
▪	F.I.	Maschinen-FMEA	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verfügbarkeits-Sicherung ▪ Training und Umsetzung M-FMEA